



Ihr Team für Metalle





Know How

Kompetente Beratung

Know How und Erfahrung im Umgang mit NE-Metallen sind Grundvoraussetzung für die hohe Qualität unserer Produkte und Ihre Zufriedenheit. Motivierte und geschulte Mitarbeiter sorgen für eine kompetente und freundliche Beratung und eine reibungslose Abwicklung Ihrer Aufträge.

Beste Qualität

Um Ihnen die beste Qualität garantieren zu können, verfügen wir neben einem erfahrenen Team und einem sehr hochwertigen Maschinenpark, auch über Spitzenprodukte von renommierten Herstellern.

Guter Service

Profitieren Sie von unserem erstklassigen Service, dazu gehören z. B.:

- Kostenlose Werkzeugeisen.
- Probestreifen für die Qualitätssicherung.
- Kundenspezifische Verpackungen.
- Hohe Genauigkeit der Liefermengen.
- Rücknahme von NE-Metallschrotten zur Umarbeitung oder Verrechnung.

Schnelle Abwicklung auch bei Kleinmengen

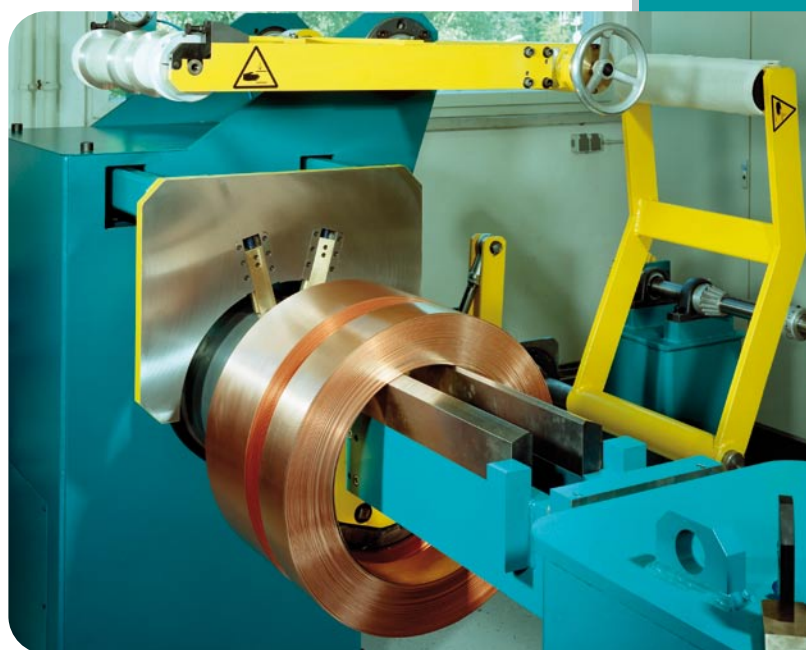
Durch unser umfangreiches **Wieland**-Lager können wir, auch bei kleineren Abnahmemengen, eine sehr kurze Lieferzeit gewährleisten.

Lieferprogramm

Unser Lieferprogramm finden Sie auch im Internet unter www.tuerkis-gmbh.com. Falls der gewünschte Artikel nicht aufgeführt ist, senden Sie uns bitte dennoch Ihre Anfrage. Wir können auch Materialien die nicht gelistet sind sehr kurzfristig liefern.

Anfragen

Bitte benutzen Sie das Anfrage-Formular auf unserer Homepage. Selbstverständlich steht Ihnen unser Verkaufsteam gerne zur Verfügung.





Lieferprogramm

Lieferprogramm - Kupfer

Werkstoffbezeichnung: E-Cu58 (CW004A)

- Transformatorenspulen
- Kabelband
- Stanzbiegeteile
- Wärmeableitplatten / Heatsinks
- Hauptwerkstoff der allgemeinen Elektrotechnik

E-CU

Lieferprogramm - Zinnbronze

Werkstoffbezeichnung: CuSn6 (CW452K)

- Stanzbiegeteile
- Steckverbinder
- Kontaktfedern

CuSn6

Lieferprogramm - Neusilber

Werkstoffbezeichnung: CuNi18 Zn20 (CW409J)

- Steckverbinder
- Relaisfedern
- Abschirmbleche

CuNi18

Lieferprogramm - Messing

Werkstoffbezeichnung: CuZn 37 (CW508L)

- Metallwaren
- Stanzbiegeteile
- Tiefziehteile
- Steckverbinder
- Bauteile der Elektrotechnik

CuZn37

Werkstoffbezeichnung: CuZn 15 (CW502L)

- Schmuck- und Metallwaren
- Bauteile der Elektrotechnik
- Gebäudefassaden

CuZn15

Werkstoffbezeichnung: CuZn 30 (CW505L)

- Schmuck- und Metallwaren
- Stanzbiegeteile
- Tiefziehteile
- Steckverbinder
- Bauteile der Elektrotechnik

CuZn30

Auf modernen Spaltanlagen schneiden wir Bänder aus Messing, Kupfer, Zinnbronze, Neusilber, Stahl, Edelstahl und Aluminium. Auch die Bearbeitung von veredeltem Material ist möglich. Auf Wunsch schneiden wir Ihr Material fettarm, in Abhängigkeit des Vormaterials auch unterhalb der nach DIN zugelassenen Toleranzen.

Materialstärken:	von 0,10 mm bis 2,00 mm
Materialbreiten:	von 3 mm bis 400 mm
Coil-Außen Ø:	bis 1.500 mm.
Ringgewicht:	bis 4,00 kg pro mm Bandbreite
Coil-Innen Ø:	150 / 300 / 400 / 500 mm auch auf Pappkernen
Blechzuschnitte:	bis 3000 mm Breite, bis 5,5 mm Dicke
Folien und Papierzwischenlagen - Kantenbearbeitung - Bandzuschnitte	

Auszug aus dem Standardprogramm, andere Materialien auf Anfrage!



Lohnarbeit

Zu unseren Stärken gehört eine qualitativ hochwertige und schnelle Bearbeitung von Coils und Blechen. Dies gilt natürlich auch für die Bearbeitung des von Ihnen angelieferten Materials. Wenn Ihnen mehr Flexibilität und eine noch schnellere Abwicklung Ihrer Aufträge wichtig sind, können Sie auf Wunsch Ihr Material bei uns einlagern.

Wir bieten Ihnen folgende Lohnarbeiten an

- Bearbeitung von Bandstreifen
Breite bis 400 mm
Länge bis 5000 mm
Sonderlänge nach Absprache
- Umwickeln von Coils
Innen Ø: 150, 300, 400, 500 mm
Außen Ø: bis 1700 mm
- Blechzuschnitte
Breite bis 3000 mm
Dicke bis 5,5 mm
- Kantenbearbeitung
Kanten abrunden (bis 2 mm Stärke)
- Spalten von Coils
Breite ab 3 mm bis 400 mm

Olin Brass „High Performance Metalle“

Über 90 Jahre Erfahrung, technisches Know How und eine erstklassige Produktion machen Olin Brass zu einem der führenden Hersteller für Kupfer und Kupferlegierungen.

Wir arbeiten seit 2003 eng mit Olin Brass zusammen, um in Deutschland und Europa ultradünnes- und auf Wunsch auch beschichtetes High Tech Material anbieten zu können. Extra Thin Foils sind ab einer Stärke von 0,003 mm erhältlich. Die Legierungen von Olin Brass sind speziell für den Einsatz in der Automobil- und der Elektronikindustrie entwickelt worden.

Wir informieren Sie gerne über die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten der einzelnen Materialien. Speziell während der Projektphase stehen wir Ihnen gerne beratend zur Seite.





Qualität

Das in unserem Unternehmen eingeführte Qualitätsmanagementsystem auf der Grundlage der DIN EN ISO 9001:2000 enthält alle Festlegungen zur Aufbau- und Ablauforganisation des Unternehmens.

Ein hoher Qualitätsstandard kann nur mit einem umfassenden Qualitätsmanagementsystem garantiert werden. Alle Phasen der Produktentstehung werden unter Einhaltung der Normen, Regelwerke und gesetzlichen Vorschriften sorgfältig geplant und überwacht.

Türkis-Mitarbeiter erweitern ihre Qualifikation durch geeignete Fortbildung und schaffen damit die Basis für ständig verbesserte Fertigungsabläufe.

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2000**

Zertifikat-Registrier-Nr. 01 100 74018

TÜV Rheinland Cert GmbH bescheinigt:

Zertifikatsinhaber: **TÜRKIS**

Walter Türkis GmbH
Struthstr. 35
D - 55743 Idar-Oberstein

Geltungsbereich: Schneid-Center für Präzisionsbänder

Durch ein Audit, Bericht Nr. 74018, wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 9001:2000 erfüllt sind.
Das Fälligkeitsdatum für Folgeaudits ist der 31. Dezember.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig von 2008-12-04 bis 2009-12-31.
Erstzertifizierung 1997

Köln, 2008-12-09

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein 51105 Köln

Member of
TÜV
CERT
www.tuv.com



TÜVRheinland®
Genau. Richtig.





Historie

1938

Walter Türkis gründet das Unternehmen als Zulieferer der Schmuckindustrie.

1940

Die Produktpalette wird um NE-Bänder und Drähte erweitert.

1952

Das Unternehmen entwickelt sich sehr schnell weiter und die erste Schneidanlage wird in Betrieb genommen. Um einen noch größeren Kundenkreis ansprechen zu können, wird die Produktpalette um Aluminium ergänzt.

1958

Aufgrund der ständig steigenden Nachfrage wird der Maschinenpark erweitert.

1962

Umzug in das neue Fabrikgebäude.

1970

Die Nachfrage im Spaltbereich entwickelte sich überdurchschnittlich. Deshalb wird der Maschinen- und Fuhrpark vergrößert und das Gebäude weiter ausgebaut.

1975

Der Unternehmensgründer, Herr Walter Türkis, verstirbt und Frau Dora Jones (geb. Türkis) führt den Betrieb ihres Vaters weiter.

1988

Der gesamte Maschinenpark wird modernisiert.

1998

Das Unternehmen erhält das ISO-Zertifikat.

2000

Um bei der Bearbeitung beste Ergebnisse gewährleisten zu können, wird eine neue Schneidanlage in Betrieb genommen. Das Lager wird erweitert und modernisiert. Weitere Mitarbeiter werden eingestellt.

2003

Erweiterung der Produktpalette um:

- High Tech Legierungen
- Metalle mit Sonderbeschichtungen
- ultradünnes Material

durch die Kooperation mit der Firma Olin Brass Inc.

2007

Maschine zur Bearbeitung von Kanten wird in Betrieb genommen.





Walter Türkis GmbH

Struthstraße 35
D-55743 Idar-Oberstein
Tel. +49 (0) 67 81 - 620
Fax. +49 (0) 67 81 - 6228

Niederlassung Hamburg

Trifhof 4
D-21075 Hamburg
Tel. +49 (0) 40 - 792 34 20
Fax. +49 (0) 40 - 792 34 70

info@tuerkis-gmbh.com
www.tuerkis-gmbh.com